

### Descripción

SILIKAL® Resina R 51 es una resina bicomponente de metacrilato de baja viscosidad y transparente, apropiada para aplicaciones estándar por sus buenas propiedades de penetración..

### Aplicación

SILIKAL® Resina R 51 se utiliza como imprimación de reacción sobre bases de cemento y hormigón.

### Instrucciones de elaboración

Generalmente es necesario comenzar con un reacondicionamiento apropiado de la base.

La cantidad de endurecedor a aplicar dependerá de la temperatura a la que se encuentre la base. Encontrará datos más precisos en la tabla **“Dosificado de endurecedor”**.

No aplique una cantidad de polvo endurecedor menor de la indicada, ya que en tal caso el endurecimiento de la base podría ser incompleto. También debe evitar una cantidad excesiva de endurecedor, ya que ello podría también alterar gravemente el proceso de endurecimiento.

Para poder terminar la aplicación dentro del tiempo de elaboración del producto garantizando así la buena penetración del mismo es necesario dosificar cuidadosamente las proporciones de mezcla. Deberá elaborar el material inmediatamente después de disuelto el polvo endurecedor en la resina.

Aplique SILIKAL® Resina R 51 uniformemente extendiéndola con ayuda de un rodillo o brocha. Si utiliza paletas de goma para extender el producto, repase a continuación la superficie con un rodillo. Aplique sobre las zonas mate, fuertemente absorbentes, una imprimación “húmedo sobre húmedo” antes de su fraguado. El consumo de resina es aprox. 0,4 kg/m<sup>2</sup>.

Puede espolvorear SILIKAL® Carga QS 0,7 – 1,2 mm antes de que endurezca la imprimación.

Antes de aplicar un pavimento con SILIKAL® Resina R 68, RV 310 o RV 368 se debe incorporar necesariamente SILIKAL® Carga QS de 0,7 – 1,2 mm (0,2 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

Antes de aplicar la siguiente capa es necesario esperar a que SILIKAL® Resina R 51 haya endurecido completamente.

### Receta orientativa y composición de mezcla estándar

(Aplicación en los sistemas B, C, D, E)

Ítem	Componente	Receta orientativa (% en peso)	Observación	Mezcla para cubo de 10 litros	
1	SILIKAL® Resina R 51	100 %		10 kg	10 l.
	<b>total:</b>	<b>100 %</b>	<b>Consumo promedio: 400 g/m<sup>2</sup></b>	<b>10 kg</b>	<b>10 l.</b>
2	SILIKAL® Endurecedor en polvo	2 – 7 % ref. a ítem 1	Cantidad según tabla “Dosificado de endurecedor”	200 – 700 g	

### Datos característicos de R 51 en estado de suministro

Propiedad	Método de medición	Valor aprox.
Viscosidad a +20 °C	DIN 53.015	60 – 80 mPa · s
Tiempo de derrame a +20 °C, 4 mm	DIN 53.211	18 – 21 seg.
Densidad D <sub>4</sub> <sup>20</sup>	DIN 51.757	0,98 g/cm <sup>3</sup>
Punto de inflamación	DIN 51.755	+10 °C
Tiempo de elaboración a +20 °C (100 g, 3 % en peso de polvo endurecedor)	aprox. 12 min.	
Temperatura de elaboración	-10 °C hasta +35 °C	

### Datos característicos de R 51 una vez endurecido

Propiedad	Método de medición	Valor aprox.
Densidad aparente	DIN 53.479	1,16 g/cm <sup>3</sup>
Alargamiento de rotura	DIN 53.455	7 %
Shore-D	DIN 53.505	70 – 80 unidades
Absorción de agua, 4 días	DIN 53.495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Permeabilidad al vapor de agua	DIN 53.122	1,05 · 10 <sup>-11</sup> g/cm · h · Pa

### Dosificado de endurecedor

Temperatura	Polvo endurecedor % en peso *	Tiempo de elaboración aprox., min.	Tiempo de endurecimiento aprox., min.
-10 °C	7,0	22	60
0 °C	5,0	15	40
+20 °C	3,0	12	30
+30 °C	2,0	10	25

\* La cantidad de polvo endurecedor está siempre referida al peso total de resina.

👁 Encontrará información más detallada en la hoja de información de producto "SILIKAL® Polvo endurecedor".



Otra documentación vigente	Hoja de datos	Página
SILIKAL® Endurecedor en polvo	SILIKAL® Endurecedor en polvo	82 – 83
Instrucciones generales de elaboración	AVH	85 – 88
La base	DUG	89 – 91
Instrucciones de seguridad y prevención	SUS	98 – 99
Almacenamiento y transporte	LUT	100 – 102